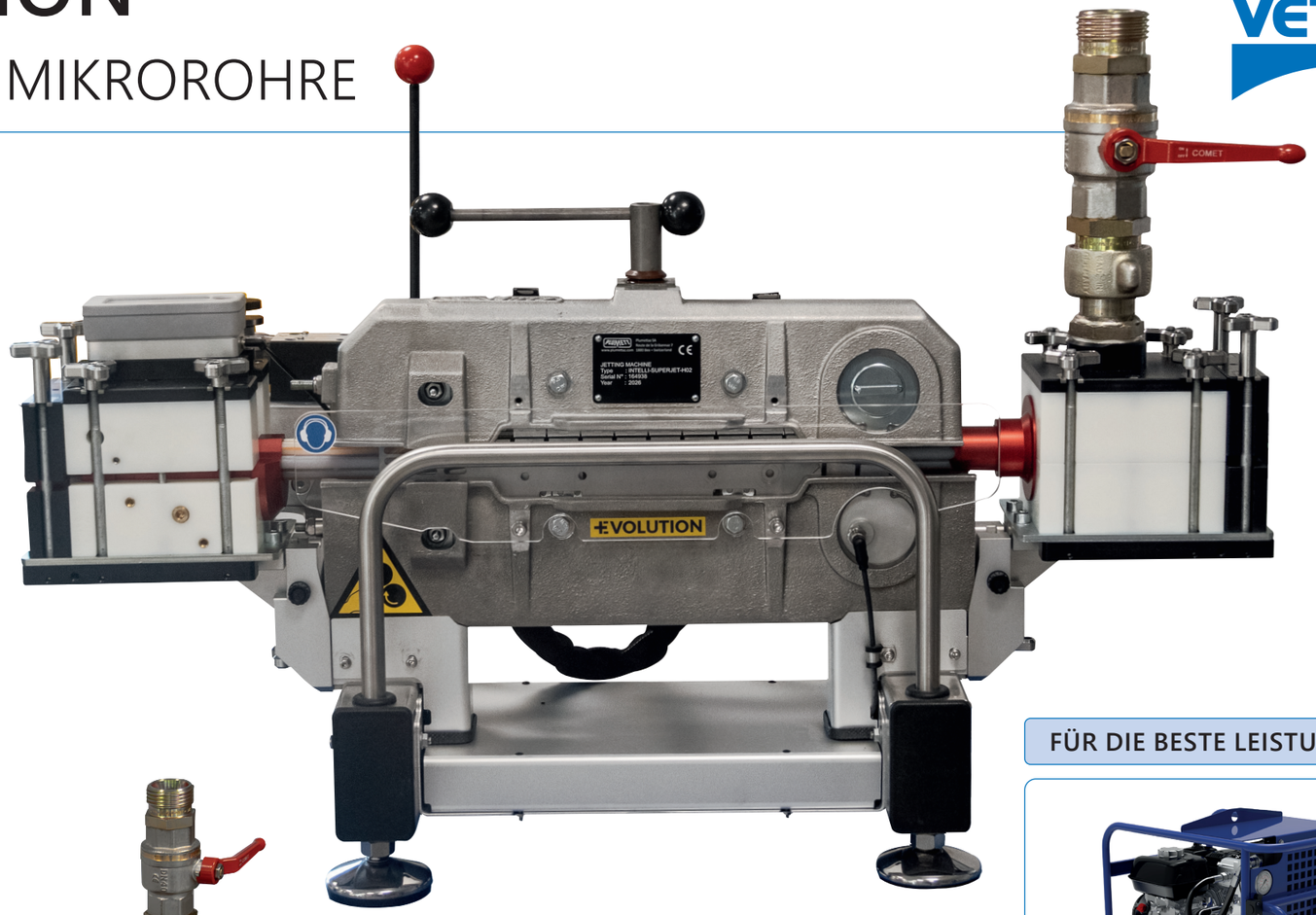
SuperJet™ H02 EVOLUTION

EINBLASTECHNIK FÜR KABEL UND MIKROROHRE



Bewährte Technik. Konsequent weiterentwickelt.

Der SuperJet™ H02 Evolution trägt seinen Namen nicht ohne Grund. Basierend auf den Erfahrungen unzähliger Projekte wurde das bewährte Konzept umfassend weiterentwickelt – für mehr Leistung, mehr Bedienkomfort und noch effizientere Arbeitsabläufe. Das Ergebnis ist ein Einblasgerät, das nicht nur die Stärken seines Vorgängers fortführt, sondern in vielen Bereichen neue Massstäbe setzt.

- **Schnell startklar:**
  Schnell anschliessen und direkt loslegen.
- **Perfekt angepasst:**
  Werkzeuglose Einstellungen für Kabel und Mikrorohre.
- **Volle Kontrolle:**
  Präzise Schubkraft und volle Prozesskontrolle.
- **Schnell umgerüstet:**
  Ergonomisches Design für einen einfachen Kettenwechsel und minimale Stillstandzeiten
- **Maximale Flexibilität:**
  Neues Mikrorohr-Zubehör für vielfältige Anwendungen.

LIEFERUMFANG (Standard Ausführung):

- SuperJet™ H02 Evolution
- Transportbox für den SuperJet™
- Werkzeugbox für Einsätze und Verbrauchsmaterial
- Werkzeugsatz
- inkl. 2 Gummi-Antriebsketten
- Längen- und Geschwindigkeits-Messgerät
- Kugelhahn 1 1/2" komplett
- 10 m Druckluftschlauch 1 1/2"
- 2 Flaschen Gleitmittel CJL 1032

TECHNISCHE DATEN SUPERJET™ H02 EVOLUTION:

Kabel-Ø:	9 – 42 mm
Rohr-A-Ø:	20 – 63 mm
Einblasbare Subducts:	Ø 7 – 20 mm
Antrieb:	hydraulisch
Schubkraft:	0 – 1.000 N*
Max. Geschwindigkeit:	85 m/min*
Max. Rohrdruck:	12 bar
Max. Wasserdruck:	25 bar
Maschine L/B/H:	920/390/440 mm
Transportbox L/B/H:	1050/410/545 mm
Werkzeugbox L/B/H:	600/400/250 mm
Maschinengewicht:	47 kg

**mit geeignetem Hydraulikaggregat*

FÜR DIE BESTE LEISTUNG:

Hydraulikaggregat HB130**

- Honda Benzin Motor GX200
- 4,3 kW (5,8 PS), 3600 U/min.
- Max. Volumenstrom 20 l/min
- Max. Druck: 100 bar
- L/B/H: 800/500/800 mm
- Gewicht: 81 kg

Schlauchsatz 7 m (SL 7)**

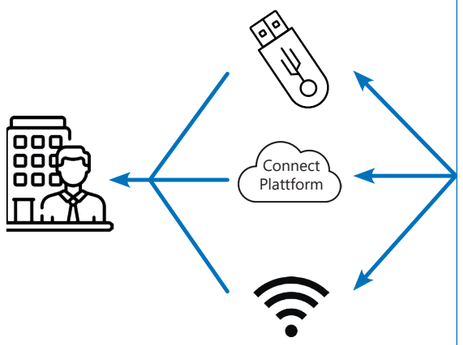
passend zum Hydraulikaggregat HB 130

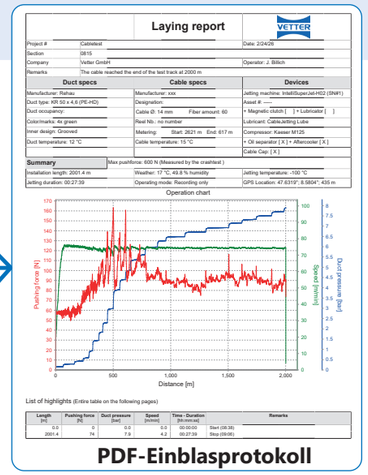
Intelli-SuperJet™ H02 EVOLUTION

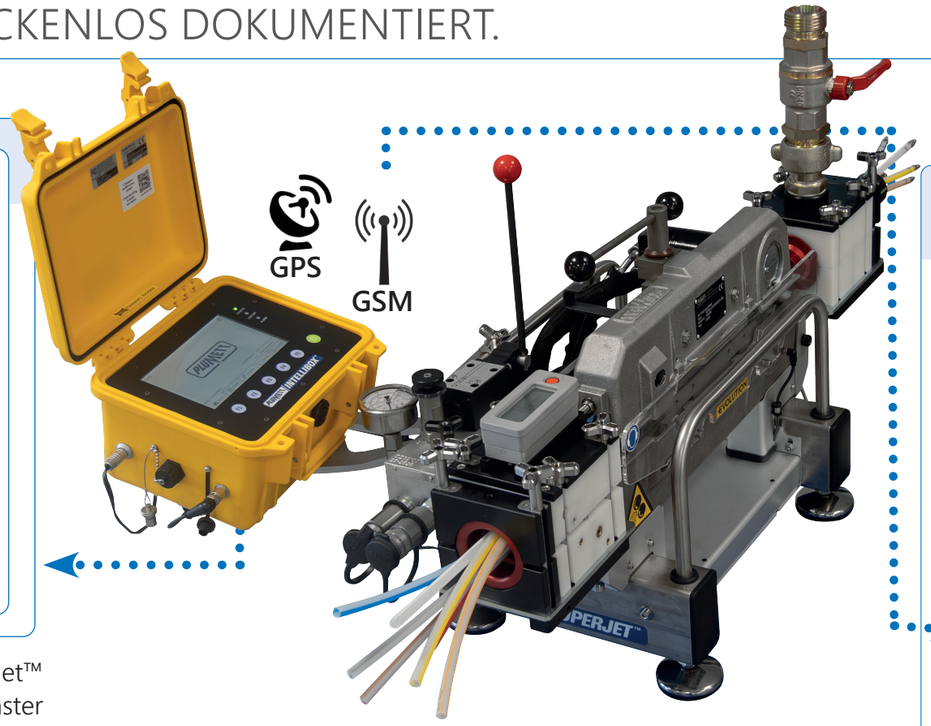
SMART ÜBERWACHT. SICHER VERLEGT. LÜCKENLOS DOKUMENTIERT.

VETTER SWISS

PROTOKOLLIERUNG





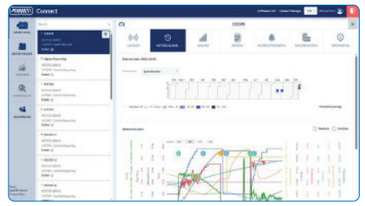


REMOTE MONITORING

inkl. Lizenz für 3 Jahre

- Live Berichte und Übersicht der Maschinenparameter
- Webbasierte Anwendung
- Keine Installation erforderlich
- Eine einzige URL für den Zugriff auf alle Geräte
- Überall und jederzeit 24/7 verfügbar
- Kontinuierlich gewartete und aktualisierte Cloud-Lösung

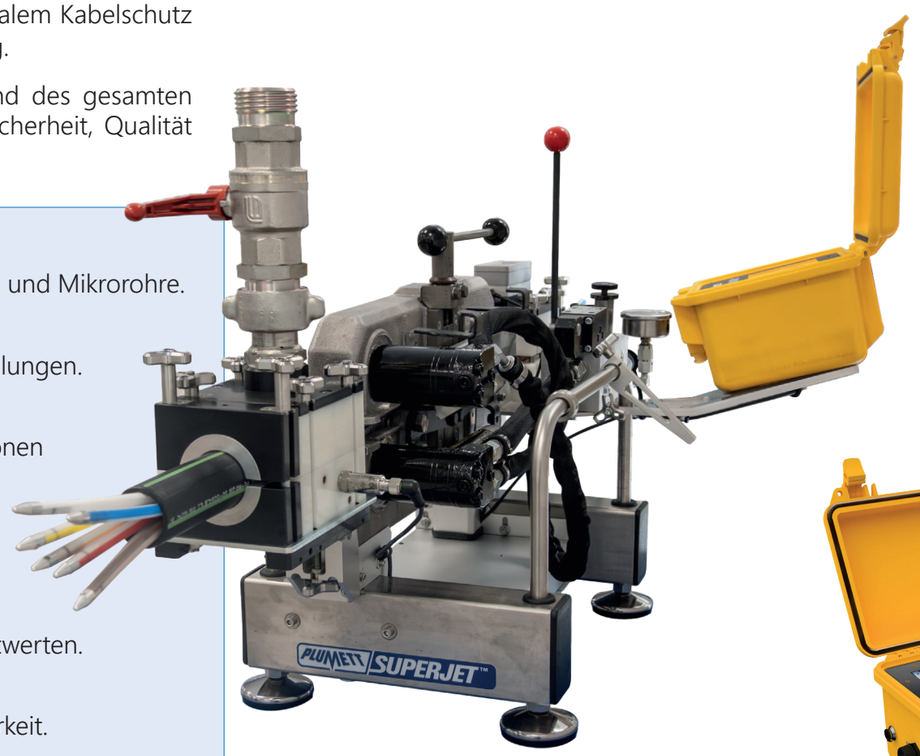
Connect Plattform



Aus bewährter Leistung wird intelligente Kontrolle. Der Intelli-SuperJet™ H02 kombiniert die Einblasleistung des SuperJet™ H02 mit modernster Überwachungs- und Dokumentationstechnik.
So profitieren Sie von maximaler Prozesssicherheit, optimalem Kabelschutz und einer lückenlosen Nachverfolgbarkeit jeder Verlegung.

Der Intelli-SuperJet™ H02 unterstützt Anwender während des gesamten Verlegeprozesses und schafft die Grundlage für mehr Sicherheit, Qualität und Nachvollziehbarkeit.

- **Perfekt angepasst:**
  Werkzeuglose Einstellungen für unterschiedliche Kabel und Mikrorohre.
- **Alles im Blick:**
  Zentrale Anzeige aller wichtigen Parameter und Einstellungen.
- **Intuitiv gesteuert:**
  Touchscreen-Bedienung mit allen wichtigen Informationen auf einen Blick.
- **Automatisch dokumentiert:**
  Digitale Erfassung aller relevanten Verlegedaten.
- **Intelligent geschützt:**
  Optische Warnung bei erreichen von definierten Grenzwerten.
- **Zuverlässig nachweisbar:**
  Vollständige Archivierung für maximale Rückverfolgbarkeit.



TECHNISCHE DATEN INTELLI-BOX*:	
Bildschirm:	7" TFT
Betriebszeit:	ca. 16 h
Ladezeit:	ca. 2,5 h
Speicherplatz:	über 1000 km
Erfassbare Kabelverlegelänge:	4.000 m
Verbaute Sensoren am Intelli-SuperJet™:	Verlege Geschwindigkeit, Schubkraft, Einblasdruck, Schlupf
IP Schutzgrad IntelliBox:	IP 65
Datenübertragung:	WiFi, GSM
Standortbestimmung:	GPS
Remote Monitoring:	ja
Intelli-Box L/B/H:	270/150/180 mm
Transportbox L/B/H:	620/420/310 mm
Gewicht:	4,8 kg